





ALLEINVERTRIEB FÜR  
DEUTSCHLAND UND ÖSTERREICH

HANS LEEB GmbH & Co KG Hermann-Fischer-Straße 5 A-9400 Wolfsberg

## KUNDENDIENSTKARTE

**Sehr geehrter Käufer!**

Das vorliegende Garantie- und Inspektionsheft enthält die Garantiebestimmungen sowie den Wartungs- und Inspektionsplan Ihres Fahrzeugs.

Bitte beachten Sie, daß das Garantie- und Inspektionsheft bei der Übernahme des Fahrzeuges von Ihrem DERBI-Händler ausgefüllt, unterschrieben und abgestempelt wird. Die Auslieferungskarte muß von Ihrem DERBI-Händler an uns eingesandt werden.

Für die Inanspruchnahme einer Garantieleistung müssen Sie immer das gültige Garantie- und Inspektionsheft bei Ihrem DERBI-Händler vorlegen. Lassen Sie sich die jeweils durchgeföhrten Arbeiten von Ihrem DERBI-Händler direkt in diesem Heft mit Datum, Stempel und Unterschrift bestätigen.

**Wir danken Ihnen für das Vertrauen, das Sie unserem Produkt entgegengebracht haben und wünschen Ihnen einen GUTEN START.**

**Achtung! NICHT ABTRENNEN**

Type ..... Baujahr ..... Fahrzeugident-Nr. ....

Zuname: ..... Vorname: .....

Straße: ..... Alter: .....

Ort: ..... Beruf: .....

Stempel/Unterschrift Handler ..... Datum ..... Unterschrift Käufer .....

Bestätigung der ausgeführten Arbeiten:	
<b>1. Wartungsdienst bei 1000 km</b>	<b>2. Wartungsdienst bei 4000 km</b>
..... Datum, Unterschrift, Stempel	..... Datum, Unterschrift, Stempel
<b>3. Wartungsdienst bei 8000 km</b>	<b>4. Wartungsdienst bei 12000 km</b>
..... Datum, Unterschrift, Stempel	..... Datum, Unterschrift, Stempel

WARTUNGS- UND INSPEKTIONSPLAN

	Vor jeder Ausfahrt	Nach den ersten 1000 km	Alle 4000 km	Alle 8000 km	Zu verwenden!
Reifendruck	■	■	■	■	C
Motorölstand	■	■	■	■	A
Wirksamkeit Federung/Dämpfung	■	■	■	■	
Züge	■	■	■	■	
Wirkksamkeit Federung/Dämpfung	■	■	■	■	
Batterien	■	■	■	■	
Elektr. Anlage (Beleuchtung, etc.)	■	■	■	■	
Bremsbacken	■	■	■	■	D
Bremsflüssigkeit	■	■	■	■	
Bremsschalen	■	■	■	■	
Getriebefüllung	■	■	■	■	B
Bremsbeläge	■	■	■	■	
Reglerseitungen Variomatik	■	■	■	■	
Keilriemen	■	■	■	■	A
Zündkerze	■	■	■	■	
Anzug der äußeren Schrauben	■	■	■	■	
Einlas (Lamellen)	■	■	■	■	
Luftfilter	■	■	■	■	
Vergaser	■	■	■	■	
Zylinderkopf, Zylinder, Kolben, Schlitze	■	■	■	■	
Spiel Kolbenringe	■	■	■	■	
Vordergabel	■	■	■	■	
Radlager	■	■	■	■	
Öffniter	■	■	■	■	A
Lenkungen	■	■	■	■	A
Nocken Vorder- und Hinterbremse	■	■	■	■	A
Tachoantrieb	■	■	■	■	A
A: z. B. Castrol LMX	■	■	■	■	
B: z. B. Castrol EP80	■	■	■	■	
C: z. B. Castrol TTS	■	■	■	■	D: Bremsflüssigkeit DOT 4
Überprüfen ...	■	■	■	■	Reinigung ...
	■	■	■	■	Auswechseln ...
	■	■	■	■	Schmierung ...

6. Wartungsdienst bei  
20000 km

---

5. Wartungsdienst bei  
16000 km

8. Wartungsdienst bei  
28000 km

---

7. Wartungsdienst bei  
24000 km

Datum, Unterschrift, Stempel

Überprüfen ... ■ Einstellung ... ▲ Schmierung ... ● Auswechseln ... ♦ Reinigung ... ✎

## WARTUNGS- UND INSPEKTIONSPLAN

### SENDA - SENDA R - FENIX - Bi3

	Vor jeder Ausfahrt	Nach den ersten 1000 km	Allie 4000 km	Allie 8000 km	Zu verwenden
Reifendruck	■	■	■	■	C
Motorölstand	■	■	■	■	A
Züge	■	■	■	■	F
Kette	■	■	■	■	
Seilen/ständer	■	■	■	■	
Kupplung	■	■	■	■	
Wirkksamkeit Federung/Dämpfung	■	■	■	■	
Batterie	■	■	■	■	
Elektr. Anlage	■	■	■	■	
Bremsflüssigkeit	■	■	■	■	D
Bremsen	■	■	■	■	B
Gehebebed.	■	■	■	■	
Brennleitungen	■	■	■	■	
Kühlmittel	■	■	■	■	E
Zündkerze	■	■	■	■	
Anzug der äußerem Schrauben	■	■	■	■	
Einlauf (Lamellen)	■	■	■	■	
Luftfilter	■	■	■	■	
Vergaser	■	■	■	■	
Zylinderkopf, Zylinder, Kolben, Schlitze	■	■	■	■	
Spiel Kolbenringe	■	■	■	■	
Zylinderkopfmuttern und Schrauben	■	■	■	■	M 19 mmG S 0,6 mmG
Vordergabel / Gabelbl.	■	■	■	■	
Radlager	■	■	■	■	
Schwingenachsen und Radachsen	■	■	■	■	
Ölfilter (Bi3)	■	■	■	■	
Lenkungslager	■	■	■	■	
Speichersparnung	■	■	■	■	
Tachontrieb	■	■	■	■	A
A. z. B. Castrol LMX	B. z. B. Castrol EP80	C. z. B. Castrol TTS	D: DOT 4	E: Dauerkühlflüssigkeit	F: Super Ketten Spray
Überprüfen ... ■	Einstellung ... ▲	Schmierung ... ●	Auswechseln ... ♦	Reinigung ... ✕	

## HALTERWECHSEL

ACHTUNG! Abtrennen und Einsenden an:

F.a.

Type ..... Baujahr ..... Fahrzeugident-Nr. ....

### Fahrzeughalter:

Zuname: ..... Vorname .....  
 Straße: .....  
 Ort: .....  
 Beruf: ..... Alter: ..... Jahre  
 neuer Halter  
 Anschrift geändert  
 Unterschrift ..... Datum

## **GARANTIE-BESTIMMUNGEN (gültig ab 1.1.95)**

1. Für DERBI-Fahrzeuge, die von der HANS LEEB GmbH&CoKG importiert worden sind, leistet der Verkäufer Gewähr für eine dem jeweiligen Stand der Technik des fabrikneuen Fahrzeuges entsprechende Fehlereinfachheit während eines Jahres seit Übergabe an den Endverbraucher. Sämtliche Ansprüche auf Gewährleistung verjähren mit Ablauf dieser Frist.
  2. Ansprüche aus der Gewährleistung können nur erhoben werden, wenn die vorgeschriebenen Wartungsarbeiten rechtzeitig und im vollen Umfang durchgeführt werden. Bei nicht rechtzeitiger Ausführung erlischt jeder Anspruch auf Gewährleistung.
  3. Gewährleistungsvorlieblichungen bestehen nicht, wenn der aufgetretene Fehler in ursächlichem Zusammenhang damit steht, daß
    - der Käufer einen Fehler nicht unverzüglich nach der Feststellung bei einer autorisierten Werkstatt entweder schriftlich anzeigen oder von ihr aufnehmen lässt,
    - das Fahrzeug unsachgemäß behandelt oder z. B. bei motorsportlichen Wettbewerben eingesetzt wurde,
    - das Fahrzeug in einem vom Hersteller nicht anerkanntem Betrieb instandgesetzt oder gewartet worden ist,
    - in das Fahrzeug Teile eingebaut worden sind, deren Verwendung der Hersteller nicht genehmigt hat oder
    - das Fahrzeug in einer vom Hersteller nicht genehmigten Art und Weise verändert worden ist.
  4. Ausgenommen von der Gewährleistung sind auch jede Verantwortung für Personenschäden und sonstige unmittelbar oder mittelbar verursachte Sach- und Vermögensschäden, wie Unbenützbarkeit des Fahrzeuges, Abschleppkosten, Zeitverluste, Spesen für Telefon, Verlust oder Beschädigung von persönlichem Eigentum, Reparaturen infolge höherer Gewalt, sowie natürlichen Verschleiß.
- Durch Eigentumswechsel des Fahrzeugs werden die Gewährleistungspflichten nicht berührt.



VERLANGEN SIE  
ORIGINAL-ERSATZTEILE  
VON

**DERBI**  
RABASA

IHRE  
QUALITÄTSGARANTIE!